



МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ДОНСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»**
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ (ФИЛИАЛ) ДГТУ в г. Азове



УТВЕРЖДАЮ

Директор

Д.Н. Кривошеев

2019 г.

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
программы профессиональной переподготовки
«Контроль качества и испытания продукции»

Цель: профессиональная переподготовка
Квалификация: специалист по техническому контролю качества продукции
Категория слушателей: высшее и/или среднее профессиональное образование
Срок обучения: 2 месяца
Форма обучения: очная
Режим занятий: 10 часов в неделю
Содержание:

№№ п.п.	Наименование дисциплин, разделов и тем		в том числе			Форма контроля
			ауд. занятия		Самостоятельная	
			Лекции	Практические занятия		
1	2	3	4	5	6	7
	СПЕЦИАЛЬНЫЕ ДИСЦИПЛИНЫ	120	8	20	88	
1	Материаловедение	40	4	8	28	зачет
	Тема 1.1 Макроструктурный анализ металлов	10	2	2	6	

	Тема 1.2 Микроструктурный анализ металлов	10	-	2	8	
	Тема 1.3 Анализ фазовых равновесий в двойных системах	10	2	2	6	
	Тема 1.4 Анализ фазовых равновесий в системе Fe-C, микроструктура чугуна и углеродистой стали в отожженном состоянии	10	-	2	8	
2	Метрология, стандартизация	50	2	6	42	зачет
	Тема 2.1 Определение оптимального уровня унификации и стандартизации.	9	-	2	7	
	Тема 2.2 Выбор и обоснование схем при проведении работ по подтверждению соответствия.	9	1	-	8	
	Тема 2.3 Отклонения формы и расположения поверхностей. Шероховатость поверхностей	9	-	2	7	
	Тема 2.4 Контроль параметров изделий средствами абсолютных измерений	9	-	-	9	
	Тема 2.5 Контроль параметров изделий средствами относительных измерений	8	1	2	5	
	Тема 2.6 Оценка годности детали и качества измерений	6	-	-	6	
3	Организация, планирование и документационное обеспечение в сфере производства	30	2	6	22	зачет
	Тема 3.1 Нормативно-методическая база ДОУ. Основные требования к оформлению ОРД	10	1	2	7	
	Тема 3.2 Системы документации	10	-	2	8	
	Тема 3.3 Организационно-распорядительные документы, их составление и оформление	10	1	2	7	
	ДИСЦИПЛИНЫ СПЕЦИАЛИЗАЦИИ	120	12	20	88	
4	Сертификация и лицензирование в сфере производства	32	4	6	22	зачет
	Тема 4.1 Законодательная база	16	2	4	10	

	сертификации и лицензирования.					
	Тема 4.2 Система сертификации на промышленном производстве	16	2	2	12	
5	Инженерное обеспечение качества машин	32	4	8	20	зачет
	Тема 5.1 Решение прямой задачи размерного анализа с учетом выбора метода достижения точности	6	2	2	2	
	Тема 5.2 Решение практических задач по выявлению теоретических схем базирования деталей в сборочных единицах	6	-	2	4	
	Тема 5.3 Решение прямой задачи размерного анализа при достижении точности методом пригонки	6	2	2	2	
	Тема 5.4 Решение прямой задачи размерного анализа при достижении точности методом групповой взаимозаменяемости	6	-	-	6	
	Тема 5.5 Решение прямой задачи размерного анализа при достижении точности методом регулирования	8	-	2	6	
6	Технология контроля испытаний машин	56	4	6	46	зачет
	Тема 6.1 Проектирование контрольных приспособлений	14	2	-	12	
	Тема 6.2 Расчет исполнительных размеров предельных калибров	14	-	2	12	
	Тема 6.3 Выбор схемы контроля, оборудования, средства измерения для контроля заданного параметра качества	14	2	2	10	
	Тема 6.4 Разработка теоретической схемы базирования детали и эскиза контрольного приспособления	14	-	2	12	
	ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ	20	-	20	-	экзамен
	ИТОГО:	260	20	60	180	

Зам. директора по УНР

Начальник УМО

И.о. зав. кафедрой «ТМ», к.т.н.

Н.Ю. Князева

О.В. Гафарова

М.А. Бойко